

Классификация алмазного инструмента «Ниборит» для мозаично-шлифовальных машин

Название Серии	Список инструмент ов в серии	Характеристика серии инструмента	 Франкфурты для машин Сплитстоун	 Фрезы для машин МИКОМ	 Кольца 240 мм для машин Klindex	 Пады 100 мм для машин Klindex	 Полировальные пады на «липучке»
Резец	Резец PCD (R) Резец PCD (L)	Удаление полимерных покрытий любой толщины, клея, краски, локальное удаление больших неровностей, перепадов и наплывов бетона. Режущая кромка из поликристаллического алмаза (PCD).	■				
Ресурс	Ресурс №000 Ресурс №0/1	Рекомендуется для грубых работ (обдир) по свежему бетону и другим абразивным материалам (прочность до М350 [В25] на момент обработки). Металлическая связка, легированная вольфрамом, и высокопрочные алмазные порошки обеспечивают высокую скорость съема обрабатываемого материала и ресурс алмазных сегментов.	■	■	■	■	
Спринт	Спринт	Универсальный инструмент для грубого обдира. Подходит для обработки материалов различной абразивности. Четыре сегмента создают высокое удельное давление на поверхность, обеспечивая высокую скорость съема, а увеличенный сегмент с металлической связкой, легированной вольфрамом, гарантирует высокий ресурс.	■	■			
PR	PR №00 PR №0 PR №1	Обработка абразивных покрытий, свежего бетона, низкомарочного бетона (прочность до М350 [В25] на момент обработки). Металлическая связка, легированная вольфрамом и высокопрочные алмазные порошки обеспечивают высокую скорость съема обрабатываемого материала и ресурс.	■	■	■	■	
Оптим	Оптим №000 Оптим №00 Оптим №0 Оптим №1	Высокая универсальность, подходит для множества типов твердых покрытий (прочность до М400 [В30] на момент обработки). Три сегмента, изготовленные по уникальной рецептуре создают высокое удельное давление на поверхность, обеспечивая высокую скорость съема.	■	■			
Агрессив	Агрессив	Для грубых работ (обдир) по старому бетону и другим материалам средней и низкой абразивности (прочность от М350 [В25] до М500 [В40] на момент обработки). Эффективно устраняет перепады и наплывы. Грубая поверхность после обработки обеспечивает высокую адгезию к полимерным материалам.	■	■	■	■	
ST	ST №00 ST №2 ST №0 ST №3 ST №1 ST №4	Предназначается для шлифования твердых бетонных полов (прочность от М350 [В25] до М500 [В40] на момент обработки).	■	■	■	■	
Пады	120R 800R 200R 1500R 400R 3000R	Алмазные полировальные элементы. Изготовлены из термостойкого полимера и синтетического алмазного порошка. Позволяют довести поверхность покрытия до зеркального блеска.	■			■	■

Карта обработки каменных и бетонных полов алмазным инструментом «Ниборит»

Этапы шлифования →		Грубый →		Средний →		Тонкий →				Последовательная полировка падами							
Обрабатываемые материалы ↓	Тип связки алмазных сегментов	Металл									Полимер						
	Номер	PCD	№000	№00	№0	№0/1	№1	№2	№3								
	Зерно (микроны)	>2000	1600/1250	1000/800	800/500	500/315	400/315	200/160	125/80		125/80	75/63	45/37	25/15	12/6	3/1,5	
- Асфальт - Тощий и свежий абразивный бетон М300 и менее - Низкомарочная цементная стяжка		Ресурс000		PR00		PR0		Ресурс0/1		PR1							
		Оптимa000		Оптимa00		Оптимa0				Оптимa1							
- Бетон средней абразивности М350-М400 - Старый бетон с разупрочнённым верхним слоем			Агрессив	PR00		PR0				PR1							
				Оптимa00		Оптимa0				Оптимa1							
				ST00		ST0				ST1		ST2		ST3			
- Старый малоабразивный бетон с твёрдым наполнителем - Мозаичные полы Terrazzo, бетон М450 и выше - Гранит, мрамор - Искусственный камень		Агрессив		Оптимa00		Оптимa0				Оптимa1							
				ST00		ST0				ST1		ST2		ST3		120R 200R 400R 800R 1500R 3000R	
- Снятие и ремонт топпинга - Снятие твёрдых эпоксидных покрытий				Оптимa00		Оптимa0											
				ST00		ST0											
Магнезиальные полы						Оптимa0		Оптимa1		ST2		ST3					
						ST0		ST1									
Снятие эластичных покрытий, краски, клея, мастики		Резец															

Грубый этап шлифования	Выравнивание поверхности, вскрытие наполнителя Удаление грубых царапин и перепадов свыше 3 мм Снятие цементного молочка Удаление старых покрытий	Средний этап шлифования	Снятие цементного молочка Удаление царапин и перепадов до 3 мм Подготовка поверхности для нанесения толстослойных покрытий	Этап тонкого шлифования	Подготовка поверхности для нанесения тонкослойных покрытий или покраски
------------------------	---	-------------------------	--	-------------------------	---

